



ARYMA
SWISS MACHINES

CISAILLES CIRCULAIRES ARYMA

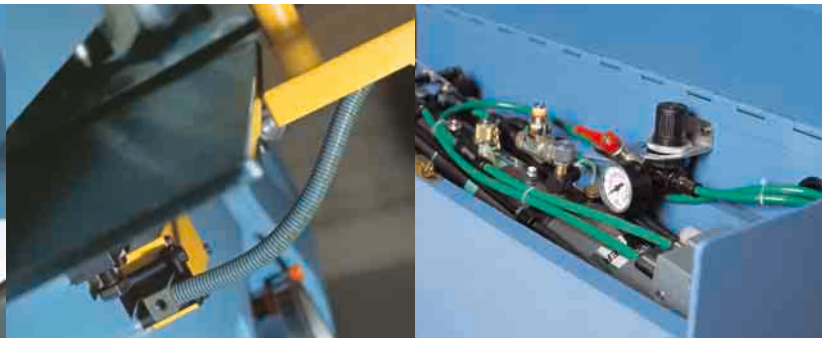
KS 3-1000	○
KS 3-1250	
KS 6-1250	

CISAILLES CIRCULAIRES ARYMA

Machines de grand rendement pour disques et anneaux

C'est la fabrication en masse d'articles en tôle nécessitant le découpage de disques, qui est à l'origine d'une machine à haut rendement, la Cisaille Circulaire semi-automatique du type Aryma.

Dans sa catégorie, la Cisaille Circulaire Aryma garantit un travail impeccable et un rendement au dessus de la moyenne. Actuellement les Cisailles Circulaires Aryma sont vendues dans 35 pays du monde entier. Les machines sont fabriquées avec de la matière de première qualité et nous veillons à ce que l'usinage et le montage soient exécutés en conséquence. Nos clients apprécient surtout la rapidité, la précision de coupe et le fait que nos machines ne nécessitent pratiquement pas d'entretien.



La Cisaille Circulaire KS6-1250 à 2 positions de travail réunit les avantages de 2 types de machines en une seule. Le changement de la position inclinée à la position horizontale se fait automatiquement par commutation au pupitre de commande.

Machine horizontale:

- Facilite la mise en place de tôles lourdes et de grands diamètres
- Position idéale pour le découpage d'anneaux

Machine incliné:

- Position idéale pour le découpage de petits et de disques moyens
- Evacuation automatique des déchets
- Permet une grande capacité de production



La conception de la Cisaille Circulaire Aryma présente les avantages suivantes:

- Mise en train et réglage de la machine en peu de temps (env. 2 min)
- Positionnement des tôles à cisailer contre un système de butées
- Plan incliné permettant une évacuation automatique des déchets

- Alimentation et découpe rapides et précises
- Commande automatique et manuelle
- Longue durabilité des couteaux grâce à la lubrification intégrée
- Affichage digital du diamètre et des butées
- Commande électrique/électronique (automate programmable)
- Sécurité de travail par commande bi-manuelle et table de sécurité

KS 3-1000
KS 3-1250



KS 6-1250

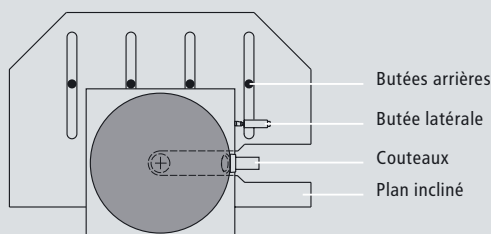


Données techniques	KS 3-1000	KS 3-1250	KS 6-1250
Epaisseur max. pour acier 450 N/mm ²	3 mm	3 mm	6 mm
Epaisseur max. pour acier 700 N/mm ²	3 mm	3 mm	5 mm
Diamètre minimal des disques	150 mm	150 mm	180 mm
Diamètre maximal des disques à partir d'un carré	1000 mm	1250 mm	1250 mm
Diamètre maximal des disques à partir d'un octogone	1250 mm	1250 mm	1500 mm
Vitesse de coupe	35/70 m/min	35/70 m/min	35/70 m/min
Puissance du moteur	2.2 KW	2.2 KW	6 KW
Pression de travail (air)	6 bar	6 bar	6 bar
Dimensions des couteaux	70 mm	70 mm	100 mm
Dimensions de la machine l.p.h.	2,1-1,1-1,3 m	2,3-1,2-1,3 m	2,5-1,2-1,35 m
Poids	850 kg	950 kg	1350 kg

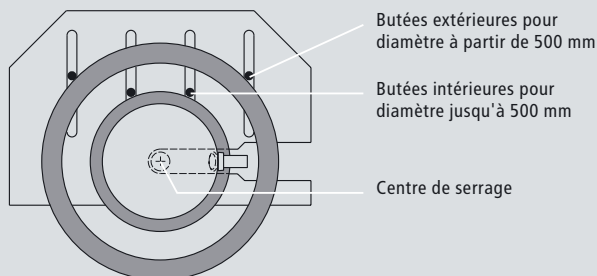
Caractéristiques de construction:

→ Machine compacte et de dimensions réduites avec plan de travail incliné → Potence, console et socle porte-couteaux en fonte grise → Bâti en acier soudé → Entraînement silencieux des couteaux par l'intermédiaire d'un moteur à nombre de pôles variables. Les engrenages lubrifiés par bain d'huile assurent un fonctionnement sans entretien → Arbres porte-couteau guidés radialement par des roulements à aiguilles et axialement par des butées à billes → Arbre porte-couteau inférieur incliné et réglable axialement pour l'ajustement du jeu de coupe → Mouvement d'approche du couteau supérieur par vérin pneumatique ou hydraulique avec réglage de la vitesse de pénétration → Dispositif d'arrosage pour les couteaux → Pupitre de commande monté sur support pouvant être déplacé à volonté, commande de sécurité bi-manuelle → Les machines offrent également des équipements pour le poinçonnage de trou de centre et de bordage de disques

Découpage de disques à partir d'une tôle carrée



Découpage d'anneaux avec appui contre butées



La disposition symétrique des butées arrière permet un centrage précis des disques et de ce fait, une fabrication rationnelle des anneaux concentriques.

Les Cisailles Circulaires Aryma trouvent leur application dans les industries suivantes:

Formage, repoussage et emboutissage

Luminaire (repoussage, emboutissage de réflecteurs)

Manufactures d'articles en métal (articles de ménage, poêles etc.)

Centre de Service, fournisseurs de tôles

Fabrication de scies circulaires

Industrie de ventilation

Industrie électro-mécanique (production de tôles rotors et stators en tôles dynamo)

Fabrication de joints (joints métalliques et joints synthétiques)